

PRODUCTINFORMATIEBLAD

Sikaflex®-552 AT

STP MONTAGELIJM MET GEREDUCEERDE ONDERGRONDVOORBEHANDELING

TYPISCHE PRODUCT DATA (RAADPLEEG HET VEILIGHEIDSGEINFORMATIEBLAD VOOR MEER WAARDEN)

Chemische basis		Silaan gemodificeerde polymeer
Kleur (CQP001-1)		Wit, zwart
Uithardingsmechanisme		Vochtuitharding
Soortelijke massa (niet uitgehard)		1,5 kg/l
Standvermogen (QCP061-1)		Zeer goed
Verwerkingstemperatuur	omgeving	5 – 40 °C
Huidvormingstijd (CQP019-1)		30 minuten ^A
Open tijd (CQP526-1)		20 minuten ^A
Doorhardingssnelheid (CQP049-1)		Zie schema 1
Hardheid Shore A (CQP023-1 / ISO 868)		50
Treksterkte (CQP036-1 / ISO 37)		3 MPa
Rek tot breuk (CQP036-1 / ISO 37)		600 %
Verderscheur weerstand (CQP045-1 / ISO 34)		15 N/mm
Afschuifspanning (CQP046-1 / ISO 4587)		2 MPa
Temperatuurbestendigheid (CQP509-1 / CQP513-1)		-50°C – 90 °C
Houdbaarheid (CQP016-1)	patroon	15 maanden ^B
	unipack	12 maanden ^B
	vat	9 maanden ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

A) 23 °C / 50 % r.h.

B) storage below 25 °C

BESCHRIJVING

Sikaflex®-552 AT is een hoogwaardige elastische montagelijm op basis van de Sika silaan gemodificeerde polymeer technologie (STP) en hardt uit door blootstelling aan vocht uit de atmosfeer. Deze multifunctionele lijm is geschikt voor industriële lijmapplicaties zowel binnen als buiten.

PRODUCTEIGENSCHAPPEN

- Bestand tegen veroudering en weersinvloeden
- Hecht goed op een groot aantal verschillende soorten ondergronden zonder primer
- Hoge dynamische belastbaarheid
- Hoge elasticiteit
- Kan worden overschilderd
- Reukarm
- Zeer lage VOS waarde
- Isocyanaat- en oplosmiddelvrij
- Siliconen- en PVC-vrij

TOEPASSINGSGBIEDEN

Sikaflex®-552 AT is geschikt voor verbindingen die blootgesteld worden aan dynamische spanningen. Geschikte materialen zijn metalen, in het bijzonder aluminium, metaal primers, laklagen, plaatstaal, ceramische materialen en kunststoffen. Vraag de fabrikant om advies voordat u dit middel gebruikt op kunststoffen die gevoelig zijn voor spanningscorrosie. Dit product is alleen geschikt voor gebruik door ervaren professionals. Testen met de gangbare ondergronden en onder plaatselijke omstandigheden dienen uitgevoerd te worden om hechting en materiaalcompatibiliteit vast te stellen.

UITHARDINGSMECHANISME

Sikaflex®-552 AT hardt uit door reactie met luchtvochtigheid. Bij lage temperaturen is de hoeveelheid water in de lucht gewoonlijk kleiner en verloopt de uitharding trager (zie diagram 1)

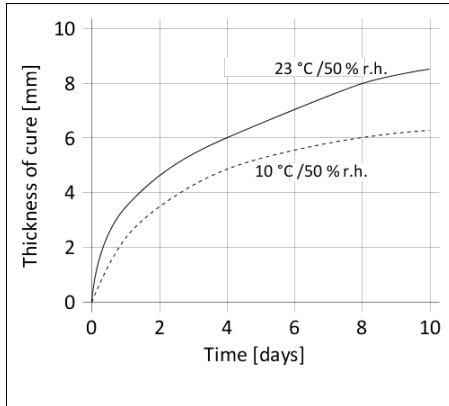


Diagram 1: Uithardsnelheid Sikaflex®-552 AT

CHEMISCHE BESTENDIGHEID

Sikaflex®-552 AT is in het algemeen bestand tegen zoet water, zeewater, verdunde zuren logen; tijdelijk bestand tegen brandstoffen, minerale oliën, plantaardige en dierlijke vetten en oliën; niet bestand tegen organische zuren, glycol alcohol, geconcentreerde anorganische zuren en loeloplossingen of oplosmiddelen.

VERWERKINGSMETHODE

Ondergrondvoorbereiding

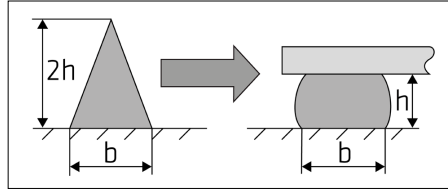
Oppervlakken moeten schoon, droog en vrij van vet, olie, stof en andere verontreinigingen zijn. Oppervlaktevoorbereiding hangt af van de specifieke aard van de substraten en is cruciaal voor een duurzame lijmverbinding. In de regel dient de ondergrond te worden voorbereid volgens de instructies uit de geldende Sika® Voorbehandelingsstabel voor STP lijmen. Houd er rekening mee dat deze aanbevelingen gebaseerd zijn op ervaring en dienen geverifieerd te worden door testen op originele substraten.

Toepassing

Sikaflex®-552 AT kan aangebracht worden tussen 5 °C en 40 °C, maar verandering in reactiviteit en applicatie eigenschappen dienen in ogenschouw genomen te worden. De optimale verwerkingstemperatuur van het substraat en de lijm ligt tussen 15 °C en 25 °C.

Houd rekening met het feit dat de viscositeit toeneemt bij lagere temperaturen. Conditioneer de lijm vooraf op de omgevingstemperatuur voor een makkelijke applicatie.

Voor een uniforme lijmlaagdikte wordt aanbevolen om de lijm in de vorm van een driehoeksruis aan te brengen (zie figuur 1)



Om een goed resultaat te verkrijgen dient de Sikaflex®-552 AT te worden aangebracht met een geschikt (zuiger)pistool (hand, lucht of elektrisch bediend). De open tijd is beduidend korter bij warme en vochtige klimaten. Te lijmen delen dienen binnen de open tijd te worden aangebracht. Breng geen delen meer aan nadat de lijm een huid heeft gevormd. Voor advies over het selecteren en instellen van een geschikt lijmpompsysteem, kunt u contact opnemen met Technical Service van Sika Nederland B.V.

Bewerking en afgladen

Bewerking en afgladen moet worden uitgevoerd binnen de open tijd van de lijm. We bevelen het gebruik van Sika® Afgladmiddel N aan. Andere afwerkmiddelen of smeermiddelen moeten op hun geschiktheid en verdraagzaamheid worden getest.

Verwijderen

Niet-uitgeharde Sikaflex®-552 AT kan van gereedschappen en apparatuur worden verwijderd met Sika® Remover-208 of een ander geschikt oplosmiddel. Zodra het materiaal is uitgehard, kan het uitsluitend nog mechanisch worden verwijderd.

Handen en onbedekte huid moeten onmiddellijk worden gewassen met Sika® Cleaner-350H tissues of een geschikte industriële handreiniger en water. Gebruik geen oplosmiddelen op de huid!

Overschilderen

Sikaflex®-552 AT kan worden overgeschilderd binnen de huidvormingstijd. Indien met het lakproces wordt aangevangen na het vormen van een huid op de lijm, dan kan hechting worden verbeterd door het oppervlak, voorafgaande aan het lakproces, te behandelen met Sika® Aktivator-100 of Sika® Aktivator-205. Indien de lak een droogproces in een oven vereist (> 80 °C), dan worden de beste overschilderbaarheidsresultaten bereikt, wanneer de afdichtkit eerst volledig is doorgehard. Alle lakken moeten vooraf getest worden onder condities van de lakproducent. De elasticiteit van het laksysteem is minder dan de elasticiteit van de lijm, wat kan leiden tot het scheuren van de laklaag.

AANVULLENDE INFORMATIE

De in dit document aangeboden informatie is alleen voor algemene richtlijn. Advies van specifieke toepassingen zijn op verzoek verkrijgbaar van TS van Sika Nederland B.V. Op verzoek zijn kopieën van de volgende publicaties verkrijgbaar:

Materiaalveiligheidsinformatiebladen

Algemene richtlijnen voor lijmen en afdichten met Sikaflex® en Sikatack®

Sika® Voorbehandelingsstabel voor STP lijmen

VERPAKKINGSGEGEVENS

Patroon	300 ml
Unipack	600 ml
Vat	23 l
Vat	195 l

BASIS PRODUCTWAARDEN

Alle technische gegevens in dit productinformatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

GEZONDHEIDS- EN VEILIGHEIDSMATERIE

MATIE

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente veiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en ander veiligheidsgerelateerde gegevens.

WETTELIJKE BEPALINGEN

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toe-passing en het eindgebruik van Sika producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De gebruiker van het product dient geschiktheid van het product te testen voor de beoogde toepassing. Sika houdt zich het recht voor om producteigenschappen te wijzigen. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product; exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.